

I - TÍTULO DO PROJETO

Desenvolvimento do Sistema MCE

IDENTIFICAÇÃO DO PROJETO					
Área de Conhecimento	EX:Exatas			Área de Atuação	Desenvolvimento de Software
Situação	Não Iniciado ()	Finalizado (X)	Em andamento ()	Período	9 meses
DESCRIÇÃO					
Objetivo	<p>Objetivo Geral: Programa que abrange atividades de Pesquisa, Desenvolvimento, treinamento de RH em ciência e tecnologia cujo objetivo é desenvolver e implantar do Sistema MCE (Manaus Manufacturing Center Portal)</p> <p>Objetivos Específicos: Desenvolver uma solução, chamada sistema MCE, para o Gerenciamento de tributação, das Leis da Importação e do Processo Produtivo Básico. O Seda PPB Portal (MCE) tem como objetivo disponibilizar de forma rápida e confiável as informações básicas sobre importantes assuntos da fábrica, que atualmente não são compartilhados de forma sistêmica para todos os envolvidos no processo fabril. Dessa forma, o projeto visa agregar maior rapidez, agilidade e confiabilidade no processo de análise do PPB para um determinado produto e seus respectivos modelos. São automatizados os cálculos do valor de incentivos fiscais disponibilizando todas as informações necessárias para os usuários, permitindo a simulação de imposto de importação.</p>				
Atividades	<p>Fase I - Levantamento e Análise de Requisitos Fase II - Especificação Técnica e Projeto Fase III - Desenvolvimento Fase IV - Testes Unitários e Testes Integrados Fase V - Implantação Fase VI - Treinamento de Usuário Aceite Final - Assinatura dos documentos de aceite final</p>				
Inovação	<p>O MCE II apresenta características importantes como:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Gerenciamento das Leis do PPB para todos os produtos, com comentários de especialista e consultores. As leis estão disponíveis em português e inglês. <input checked="" type="checkbox"/> Consulta e acompanhamento da listagem dos protocolos da Suframa • Monitorar qualquer manipulação de dados referente ao PPB. <input checked="" type="checkbox"/> Simular e monitorar a cota mensal, além de acompanhar a porcentagem de uso das cotas nacionais e importadas. • Simular parte das variações de custo, visando assim melhorar e diminuir todas as formas de industrialização com o menor custo, sempre mantendo um determinado produto dentro do PPB. <input checked="" type="checkbox"/> Listagem de todos os produtos Suframa utilizados na Samsung. <input checked="" type="checkbox"/> Consulta e acompanhamento de todas as leis relacionadas à P&D bem como o acompanhamento das provisões e obrigações de acordo com os benefícios fiscal concedido às empresas que produzam bens de informática na Zona Franca de Manaus <input checked="" type="checkbox"/> Consulta e acompanhamento dos status dos projetos que utilizam verbas de P&D. <input checked="" type="checkbox"/> O Monitoramento da Quota de Produção – o sistema coletará dados de planejamento, estimativa e produção possibilitando assim gerar alertas de controle baseadas no limite das referidas quotas por produto, que serão enviadas via correio eletrônico para um determinado grupo responsável. 				
EQUIPE					
Lider	Nome completo: Valinda Maia				
	Telefone:	(92) 3236-7130	e-mail	valinda.maia@triadsystems.com.br	
Parcerias Institucionais	SAMSUNG				