PORTARIA INTERMINISTERIAL Nº 146, DE 26 DE JUNHO DE 2012

- OS MINISTROS DE ESTADO DO DESENVOLVIMENTO, INDÚSTRIA E COMÉRCIO EXTERIOR e DA CIÊNCIA, TECNOLOGIA E INOVAÇÃO, no uso das atribuições que lhes confere o inciso II do parágrafo único do art. 87 da Constituição Federal, tendo em vista o disposto no § 6º do art. 7º do Decreto-Lei nº 288, de 28 de fevereiro de 1967, e considerando o que consta no processo MDIC nº 52000.007634/2006-91, de 23 de maio de 2006, resolvem:
- Art. 1º O Processo Produtivo Básico para os produtos APARELHO DE DEPILAR ELÉTRICO E APARELHO DE DEPILAR COM BATERIA RECARREGÁVEL, industrializados na Zona Franca de Manaus, estabelecido pela Portaria Interministerial MDIC/MCT nº 231, de 20 de setembro de 2011, passa a ser o seguinte:
- I injeção plástica do corpo ou gabinete;
- II fabricação do carregador de bateria externo, de acordo com o disposto no §3°, quando aplicável;
- III fabricação de condutores elétricos com peças de conexão (chicotes), inclusive do carregador, quando aplicável;
- IV montagem e soldagem de todos os componentes na placa de circuito impresso;
- V fixação da bateria recarregável no subconjunto motor elétrico, com suporte e engrenagens, quando aplicável;
- VI conexão elétrica entre a placa de circuito impresso montada e o subconjunto motor elétrico, com suporte e engrenagens;
- VII fixação do subconjunto motor elétrico com suporte e engrenagens no gabinete;
- VIII fixação da placa de circuito impresso montada no gabinete;
- IX integração do gabinete inferior;
- X fixação das tampas plásticas nas lâminas depiladora e cortadora; e
- XI fixação das lâminas depiladora ou cortadora nos produtos.
- § 1º Todas as etapas do Processo Produtivo Básico acima descritas deverão ser realizadas na Zona Franca de Manaus.
- § 2º Desde que obedecido o Processo Produtivo Básico, as atividades ou operações inerentes às etapas de produção constantes dos incisos I e IV que poderão ser realizadas por terceiros.
- § 3º A fabricação do carregador de bateria externo, a que se refere o inciso II, deverá cumprir as seguintes etapas de produção:

- I fabricação do chicote (cabo de força), a partir do corte do cabo, decapagem e crimpagem ou soldagem de terminais;
- II montagem e soldagem de todos os componentes nas placas de circuito impresso;
- III montagem das partes elétricas e mecânicas, totalmente desagregadas, em nível básico de componentes; e
- IV integração das placas de circuito impresso e das demais partes elétricas e mecânicas na formação do produto final, montadas de acordo com os incisos II e III acima.
- § 4º O disposto no inciso III do caput deste artigo não se aplica a condutores elétricos do tipo chato (flat cable) e condutores elétricos de filme flexível.
- Art. 2º Fica temporariamente dispensada a montagem dos seguintes componentes e subconjuntos:
- I bateria recarregável;
- II motor elétrico, com suporte e engrenagens; e
- III subconjunto de lâminas depiladoras e cortadoras.
- Art. 3º Fica dispensado o cumprimento das etapas constantes dos incisos II e III do art. 1º, conforme cronograma a seguir:
- I fabricação do carregador de bateria externo: até 31 de julho de 2012; e
- II fabricação dos condutores elétricos com peças de conexão: até 31 de dezembro de 2011.
- Art. 4º Fica dispensado, temporariamente, o cumprimento da etapa descrita no inciso I (injeção plástica do corpo ou gabinete) do art. 1º até o limite de 10 % (dez por cento) da produção no ano calendário.
- Art. 5º Sempre que fatores técnicos ou econômicos, devidamente comprovados, assim o determinarem, a realização de qualquer etapa do Processo Produtivo Básico poderá ser suspensa temporariamente ou modificada, por meio de portaria conjunta dos Ministros de Estado do Desenvolvimento, Indústria e Comércio Exterior e da Ciência, Tecnologia e Inovação.
- Art. 6º Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.
- Art. 7º Fica revogada a Portaria Interministerial nº 231, de 20 de setembro de 2011.

FERNANDO DAMATA PIMENTEL

Ministro de Estado do Desenvolvimento,

Indústria e Comércio Exterior

MARCO ANTONIO RAUPP

Ministro de Estado da Ciência, Tecnologia e Inovação